

**Oficio Nro. MSP-CZ9-HGONA-2022-0081-O**

**Quito, D.M., 09 de marzo de 2022**

**Asunto:** INVITACIÓN A LA RENDICIÓN DE CUENTAS 2021 DEL HOSPITAL GINECO OBSTÉTRICO PEDIÁTRICO DE NUEVA AURORA LUZ ELENA ARISMENDI

Señor Doctor  
Hugo Fernando Romo Castillo  
**Director del Seguro General de Salud Individual y Familiar, Encargado**  
**INSTITUTO ECUATORIANO DE SEGURIDAD SOCIAL**  
En su Despacho

Me permito invitar a usted al evento de Rendición de Cuentas 2021 del Hospital Gineco Obstétrico Pediátrico de Nueva Aurora Luz Elena Arismendi, mismo que se realizará el día viernes, 18 de marzo del 2022 a las 10h00 am, en el Auditorio Institucional en la Av. Quitumbe Ñan s/n y Quilla Ñan, hay que destacar que el evento cumplirá con los lineamientos emitidos por el COE Nacional, respetando el aforo y protocolos de bioseguridad de este nosocomio.

En cumplimiento de la Ley Orgánica de Participación Ciudadana, cuyos Artículos N° 88, 89 y 90 exhortan al cumplimiento del proceso de Rendición de Cuentas a través de un proceso participativo, periódico, oportuno, claro y veraz, con información precisa y suficiente sobre la gestión institucional, que se entrega a la ciudadanía sobre la formulación, ejecución, evaluación de políticas públicas.

Ponemos a su disposición el siguiente link a través de la plataforma **Link de acceso:**

- Zoom (<https://puce.zoom.us/j/82964176489>)
- Facebook (<https://bit.ly/3hPEZq8>)

Seguros de contar con su importante presencia que dará realce a este evento, agradeceré la gentil confirmación de su asistencia al teléfono: 39311020 Ext. 4011.

Con sentimientos de distinguida consideración.

Atentamente,

*Documento firmado electrónicamente*

Dr. Roberto Vinicio Beletanga Carrion  
**GERENTE HOSPITAL GINECO OBSTÉTRICO PEDIÁTRICO DE NUEVA AURORA LUZ ELENA ARISMENDI**

gc